

图书基本信息

书名：<<西门子S7-200PLC入门和应用分析>>

13位ISBN编号：9787512301986

10位ISBN编号：7512301987

出版时间：2010-6

出版时间：中国电力出版社

作者：梁德成

页数：227

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书注重实践性和实用性，除了介绍了S7-200的常用指令和应用之外，还提供了一些实用性很强的课程设计实例，可帮助读者巩固所学知识，加强综合应用能力，提高系统设计水平。

本书第一章简单介绍了PLC的基础知识，使大家对PLC的基本结构、特点、工作原理、技术指标、发展方向有一定的了解。

第二～第七章以西门子公司的S7-200小型PLC为目标机型，对PLC系统的组成、指令系统、程序结构、顺序控制图、通信与网络、STEP7编程软件等内容进行介绍。

第八章简单介绍了PLC系统的综合设计思路方法。

本书可作为高等学校和高职高专等学校的工业自动化、电气工程及其自动化、计算机应用、机电一体化等有关专业的教学教材，也可供有关工程技术人员参考。

书籍目录

前言第一章 PLC的基础知识 第一节 可编程控制器的产生过程 第二节 可编程控制器的特点及控制形式 第三节 可编程控制器的分类 第四节 可编程控制器组成及工作原理 第五节 可编程控制器的发展方向 思考题第二章 S7-200 PLC的组成 第一节 S7-200 PLC的硬件结构 第二节 S7-200 PLC的寻址方式及数据区的分配 第三节 PLC系统的硬件组成 思考题第三章 S7-200 PLC程序指令系统 第一节 S7-200 PLC的编程语言 第二节 S7-200 PLC位逻辑操作指令 第三节 定时器指令 第四节 计数器指令 第五节 程序控制指令 第六节 数据处理指令 第七节 数据运算指令 思考题第四章 S7-200 PLC的程序结构 第一节 S7-200 PLC的程序结构 第二节 子程序 第三节 中断程序 第四节 全局变量和局部变量 第五节 高速计数器 第六节 高速脉冲输出 第七节 闭环系统的PID控制 思考题第五章 顺序控制梯形图的设计方法 第一节 顺序控制设计法 第二节 顺序功能图 第三节 使用位存储器的顺序控制设计法 第四节 使用SCR指令的顺序编程方式 思考题第六章 S7-200 PLC的通信与网络 第一节 计算机通信概述 第二节 西门子工业通信网络 第三节 S7-200 PLC串行通信网络配置 第四节 S7-200 PLC的通信指令 第五节 S7-200 PLC的自由端口通信 思考题第七章 S7-200 PLC编程软件及仿真 第一节 编程软件的安装 第二节 编程软件的功能 第三节 软件编程应用 第四节 程序调试与PLC的运行 第五节 S7-200 PLC仿真软件 思考题第八章 S7-200 PLC编程实例 第一节 PLC控制系统设计步骤及其内容 第二节 三相异步电动机Y/△启动控制 第三节 电机顺序控制系统 第四节 机械手控制附录A 特殊寄存器(SM)标志位附录B 错误代码信息附录C S7-200 PLC指令集附录D 实验指导书附录E 课程设计指导书参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>