

<<工程起重运输机械液压故障案例分析>>

图书基本信息

书名：<<工程起重运输机械液压故障案例分析>>

13位ISBN编号：9787111375999

10位ISBN编号：7111375998

出版时间：2012-6

出版时间：机械工业出版社

作者：黄志坚

页数：299

字数：482000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工程起重运输机械液压故障案例分析>>

内容概要

《工程起重运输机械液压故障案例分析》编著者黄志坚。

《工程起重运输机械液压故障案例分析》通过案例分析了各类工程起重运输机械液压系统故障，案例包括了故障现象、故障原因、故障机理、故障诊断与排除的思路、过程、要领与技巧。

选入的案例在较大范围与不同角度为起重运输机械液压故障诊断和排除提供了参考、比照及借鉴的依据。

相关人员可直接运用案例中的方法或数据排除故障，也可结合具体情况参照案例进行相似推理，进而得出结论；同时也可将实际的案例与书中的案例进行对比或类比，对液压故障进行总结归纳或分类。

本书可供工程起重运输机械研究、开发、设计、制造、使用、维修人员，机电专业的大学生、研究生、教师参考。

<<工程起重运输机械液压故障案例分析>>

书籍目录

前言

第1章 叉车液压故障案例分析

1.1 叉车液压故障诊断与排除概述

1.2 叉车液压泵故障案例分析

1.3 叉车液压阀故障案例分析

1.4 叉车液压缸故障案例分析

1.5 叉车液压辅件故障案例分析

第2章 车辆液压故障案例分析

2.1 汽车液压故障案例分析

2.2 专用车辆液压故障案例分析

第3章 自卸汽车液压故障案例分析

3.1 自卸汽车液压泵故障案例分析

3.2 自卸式汽车液压阀故障案例分析

3.3 自卸式汽车液压缸故障案例分析

3.4 自卸车液压辅件故障案例分析

3.5 典型自卸汽车液压系统故障分析

第4章 汽车起重机液压故障案例分析

4.1 汽车起重机液压故障常见故障及排除

4.2 汽车起重机液压泵站故障案例分析

4.3 汽车起重机转向液压故障案例分析

4.4 汽车起重机行走液压故障案例分析

4.5 汽车起重机液压支腿故障案例分析

4.6 汽车起重机回转液压故障案例分析

4.7 汽车起重机起升液压故障案例分析

4.8 汽车起重机伸缩液压故障案例分析

4.9 汽车起重机变幅液压故障案例分析

4.10 汽车起重机液压辅件故障案例分析

第5章 履带式起重机液压故障案例分析

5.1 履带式起重机液压泵故障案例分析

5.2 履带式起重机液压阀故障案例分析

5.3 履带式起重机起升液压故障案例分析

5.4 履带式起重机行走液压故障案例分析

第6章 塔式起重机液压故障案例分析

6.1 塔式起重机液压系统及维修概述

6.2 塔式起重机液压泵故障案例分析

6.3 塔式起重机液压缸故障案例分析

6.4 塔式起重机顶升液压故障案例分析

第7章 专用起重运输设备液压故障案例分析

7.1 生产车间起重运输设备液压故障案例分析

7.2 港口起重运输设备液压故障案例分析

7.3 铁路起重设备液压故障案例分析

7.4 抓斗液压故障案例分析

第8章 堆取料机液压故障案例分析

8.1 典型堆取料机液压故障分析

8.2 堆取料机控制与动力问题案例分析

<<工程起重运输机械液压故障案例分析>>

8.3 堆取料机液压系统振动故障案例分析

8.4 堆取料机泄漏与污染问题案例分析

8.5 堆取料机液压系统温度问题案例分析

8.6 堆取料机安全问题案例分析

8.7 堆取料机夹轨器故障案例分析

参考文献

<<工程起重运输机械液压故障案例分析>>

章节摘录

1) 工作速度的改进。

将斯太尔发动机的国产高压泵改用进口高压泵，并增装增压器，改善发动机的工作质量，提高发动机的有效功率及有效转矩，增加发动机的储备功率，解决冬季用车问题。

将供给起升、变幅和行走机构的国产液压变量泵改用德国生产的力士乐液压变量泵，并将各机构回路串联形式改为各自单独供给系统，以达到联合动作的要求，提高了工作效率。

将起升机构动力液压马达改用力士乐液压马达传输动力，提高了耐用性和可靠性。

将起升机构卷筒，从原使用的16钢丝绳6索倍率改成20钢丝绳4索倍率，提高了工作效率。

2) 起重能力的改进。

在该机金属结构强度允许的情况下，增加后配重重量。

将原3680kg的配重重量增加到5000kg。

经吊载试验，在常用负荷下，从97t增加到110t，实际增加载重能力为13t。

这两项技术改进，提高了该机的力学性能，满足了港口的装卸需求。

(3) 应用情况及效益分析 改进后的起重机性能已经能够满足实际使用要求，并已投入定型生产。

目前，已有数十台该型起重机应用在各港口码头。

并且，QLY25型液压轮胎式起重机将陆续替代住友UC—25型轮胎式起重机。

QLY25型全液压轮胎式起重机的购置价格远远低于住友UC—25型轮胎式起重机，约为住友UC—25型轮胎式起重机购置价格的1/2，且使用费用低。

进口备件与国产备件的价格通常相差3~4倍，且待件时间长，耽误生产。

3.QY—12t汽车起重机全车液压系统失灵故障的分析与排除 (1) 故障的现象 某QY—12t型汽车起重机在跨骑在轨道上起吊设备时，突然出现了起重机全车液压系统失灵的故障，发动机、取力器均工作正常，当时的情况是吊车吊臂呈40°左右角全部伸出，吊钩悬空，不仅影响了施工，又因停车的位置处在行人过往的轨道上，情况十分危险。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>